

別紙様式（Ⅲ）-1【添付ファイル用】

商品名：DHC（ディーエイチシー） 腸内サポート コーンポタージュ

製造及び品質の管理に関する情報

（サプリメント形状の加工食品、その他加工食品）

(1) 製造者氏名、製造所所在地等 情報	製造者氏名又は製造所名	味日本株式会社
	種類	<input checked="" type="checkbox"/> 中間製品まで製造・加工を行う <input type="checkbox"/> 原材料又は中間製品から最終的な容器包装に入れる工程まで行う
	製造所所在地	広島市南区皆実町1丁目10-8
	届出者か否か	<input type="checkbox"/> 届出者 <input checked="" type="checkbox"/> 届出者以外
	製造所固有記号で表示される場合はその記号	
(2) 製造施設・従業員の衛生管理等の体制（以下の項目をチェック又は記載。重複可）		
① GMP、HACCP、ISO 22000、FSSC 22000に基づき、届出食品が製造されているか。 <input checked="" type="checkbox"/> はい	種類	<input type="checkbox"/> 国内GMP <input type="checkbox"/> 米国GMP （ <input type="checkbox"/> 認証を受けている） <input type="checkbox"/> 総合衛生管理製造過程 <input type="checkbox"/> 都道府県等 HACCP <input checked="" type="checkbox"/> ISO 22000 <input checked="" type="checkbox"/> FSSC 22000
	承認書等発行者	一般社団法人 日本能率協会
	承認書等番号	FSSC22000：JMAQA-FC066 ISO22000：JMAQA-F118
② 国外で製造される場合において、当該外国国内で販売する食品に対し、GMP又はHACCPの基準に従い製造することを義務付けている場合であって、届出食品も当該基準により製造されているか。 <input type="checkbox"/> はい		<input type="checkbox"/> GMP <input type="checkbox"/> HACCP
		国名又は地域名
③ <input type="checkbox"/> ①及び②以外の場合 製造施設・従業員の衛生管理等の体		

別紙様式（Ⅲ）-1【添付ファイル用】

<p>制について具体的に右欄に記載する。</p> <p><input type="checkbox"/> ①又は②に該当し、さらに特に記載したい事がある場合 右欄に記載する。</p>	
<p>(3) 規格外の製品の流通を防止するための体制等</p>	<p>以下のいずれかにチェック</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> (2) ①の認証等に従い実施している。</p> <p><input type="checkbox"/> (2) ②の基準に従い実施している。</p> <p><input type="checkbox"/> それ以外（取組状況について下記に記載する。）</p>
<p>(4) その他特記すべき事項</p>	

別紙様式（Ⅲ）-1【添付ファイル用】

商品名：DHC（ディーエイチシー） 腸内サポート コーンポタージュ
 製造及び品質の管理に関する情報
 （サプリメント形状の加工食品、その他加工食品）

(1) 製造者氏名、製造所所在地等 情報	製造者氏名又は製造所 名	株式会社寺田商会 東雲工場
	種類	<input type="checkbox"/> 中間製品まで製造・加工を行う <input checked="" type="checkbox"/> 原材料又は中間製品から最終的な容器包装に入れる工程まで行う
	製造所所在地	広島市南区東雲 2-17-37
	届出者か否か	<input type="checkbox"/> 届出者 <input checked="" type="checkbox"/> 届出者以外
	製造所固有記号で表示 される場合はその記号	
(2) 製造施設・従業員の衛生管理等の体制（以下の項目をチェック又は記載。重複可）		
① GMP、HACCP、ISO 22000、FSSC 22000 に基づき、届出食品が製造されているか。 <input type="checkbox"/> はい	種類	<input type="checkbox"/> 国内GMP <input type="checkbox"/> 米国GMP （ <input type="checkbox"/> 認証を受けている） <input type="checkbox"/> 総合衛生管理製造過程 <input type="checkbox"/> 都道府県等 HACCP <input type="checkbox"/> ISO 22000 <input type="checkbox"/> FSSC 22000
	承認書等発行者	
	承認書等番号	
② 国外で製造される場合において、当該外国内で販売する食品 に対し、GMP 又は HACCP の基準に従い製造することを義務付けて いる場合であって、届出食品も当該基準により製造されて いるか。 <input type="checkbox"/> はい		<input type="checkbox"/> GMP <input type="checkbox"/> HACCP 国名又は地域名
	③ <input checked="" type="checkbox"/> ①及び②以外の場合 製造施設・従業員の衛生管理等の体 制について具体的に右欄に記載す る。	製造施設の衛生管理等について <input type="checkbox"/> 入室時 ・工場入り口には、防犯カメラを設置し部外者の立ち入りは禁止としています。外部監査、検査等の入室者には、来訪者記録に記入していただきます。 ・入室手順については、入室毎に手洗い・粘着ロー

別紙様式（Ⅲ）-1【添付ファイル用】

<p>□ ①又は②に該当し、さらに特に記載したい事がある場合 右欄に記載する。</p>	<p>ラー掛け・消毒を義務付けています。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・異物となり得るものは持ち込まない。 (持ち込み禁止品の掲示) ・備品・工具類は員数管理を実施。 (備品管理表) <p>○作業場</p> <ul style="list-style-type: none"> ・防虫防鼠の管理について、広島県菓業㈱によるネズミ・害虫等点検防除作業（月1回）を実施しています。 ・作業場内は1日1回以上、清掃と消毒を行います。 (清掃マニュアルチェックリスト) <p>○作業者</p> <ul style="list-style-type: none"> ・作業者全員へ作業服（上下）、帽子、ネット、作業靴を支給し、着用を義務付けています。 (作業服の取り扱い基準あり) ・入室毎の手洗い・粘着ローラー掛け・消毒を徹底して行うことを義務付けています。 (手洗い方法はマニュアルに遵守する) ・毛髪・手指確認、絆創膏・手袋確認は各記録表にて記録管理を行っています。 ・絆創膏を使用している作業者は、手袋の着用を義務付けています。 ・作業者全員を対象に、検便を行っています。 (年1回実施) <p>○不要品（廃棄物）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・作業終了後、作業場内より排出し、その日の内に処理します。パッキンケースは業者引取り、その他に関しては、味日本㈱廃棄物集積場に廃棄します。
<p>(3) 規格外の製品の流通を防止するための体制等</p>	<p>以下のいずれかにチェック</p> <p>□ (2) ①の認証等に従い実施している。</p> <p>□ (2) ②の基準に従い実施している。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> それ以外（取組状況について下記に記載する。）</p> <p>不適合品発生時は直ちに作業を止め、味日本㈱へ連絡し指示を仰ぐ。</p> <p>系外品は、隔離・保管の上、不適合品扱いとしてすべて味日本㈱へ返却処置。</p>

別紙様式（Ⅲ）-1 【添付ファイル用】

(4) その他特記すべき事項	榎寺田商会 東雲工場では個装充填品の箱詰め作業を実施。